



# Mapefloor Finish 415



## Dvikomponentė aromatinė poliuretano danga stovėjimo aikštelėms



### NAUDOJIMO SRITYS

**Mapefloor Finish 415** yra elastinga poliuretano danga specialiai sukurta vidutinių ir didelių mechaninių apkrovų veikiamiems paviršiams. Skirta automobilių stovėjimo aikštelėms. Suitable areas of application are floors in parking areas.

**Mapefloor Finish 415** danga paprastai dengiami betoniniai ir kiti cementinių medžiagų paviršiai.

### TECHNICAL CHARACTERISTICS

**Mapefloor Finish 415** yra poliuretano pagrindu pagamintas elastingas, iš dviejų komponentų maišomas produktas, skirtas padengti vidutinių ir didelių mechaninių apkrovų veikiamus paviršius.

**Mapefloor Finish 415** danga yra itin atspari smūgiams ir cheminiam poveikiui.

**Mapefloor Finish 415** dangos spalvą galima rinktis iš siūlomos spalvų paletės.

**Mapefloor Finish 415** danga nėra atspari ultravioletiniams spinduliams, todėl nuo saulės šviesos gali pagelsti. Pakitusi spalva neturi įtakos produkto technologinėms savybėms.

**Mapefloor Finish 415** danga yra neklampi ir lengvai liejama.

**Mapefloor Finish 415** sudėtyje nėra tirpiklių.

**Mapefloor Finish 415** atitinka standartų EN 1504-9 „Betoninių konstrukcijų apsaugos ir remonto produktai bei sistemos. Apibrėžtys, reikalavimai, kokybės kontrolė ir atitikties įvertinimas. Bendrieji gaminių ir sistemų naudojimo principai; EN 1504-2 „Betono paviršiaus apsaugos sistemos“ reikalavimus paviršiaus padengimo tipui: produktai paviršiaus apsaugai – dangos (C)

atitinkančios PI, MC, PR ir IR apsaugos principus.

**Mapefloor Finish 415** atitinka EN 13813 standarto reikalavimus.

### NAUDOJIMO TVARKA

#### Pagrindo paruošimas:

Betonas turi būti nesutrūkinėjęs, švarus, nedulkėtas, lygiu paviršiumi. Paviršiumi paruošti tinkami įprastiniai būdai, tokie kaip šveitimas, šlifavimas, šratasrautis valymas. Dengiamo paviršiaus temperatūra turi būti bent +10°C ir bent 3°C aukštesnė už rasos tašką dangos užliejimo metu.

#### Produkto paruošimas:

Maišymo metu A ir B komponentų temperatūra turi būti +15°C arba aukštesnė. Pirmiausia gręžtuvu-maišikliu nedideliais sūkiais išmaišomas A komponentas, po to pridedamas B komponentas ir bent 3 minutes gerai išmaišoma, kad gautųsi vientisos konsistencijos mišinys.

*Produkto negalima skiesti!*

#### Produkto užliejimas:

Produkto užliejimo ir stingimo metu santykinis oro drėgnumas turėtų būti mažesnis nei 75 %. Nesustingęs produktas negali turėti sąlyčio su vandeniu ar drėgme.

Pastaba: Pagrindas turi būti sausas, o produkto paskleidimui turi būti naudojami tik sausi užpildai.

#### Vieno sluoksnio neslidi danga stovėjimo aikštelėms; storis 1,5 – 2,5 mm

##### a. Gruntavimas/grunto sluoksnis

Prieš liejant **Mapefloor Finish 415**, paviršių visuomet reikia nuvalyti ir nugaruntuoti, pvz. su **Primer SN**. Gruntas

maišomas su 0,1-0,5 mm frakcijos kvarciniu smėliu santykiu 1:0,5. Gruntą geriausia tepti betono grėbliu arba dantyta (V formos) glaistykle, padarant reikiamo storio sluoksnį, ne plonesnį nei 0,6 mm. Tik užtepus gruntą, paviršių reikia apibarstyti 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso kvarcinio smėlio sluoksniu, kad susidarytų neslidus sluoksnis ir vėliau liejama danga geriau sukibtų.

#### b. Viršutinis sluoksnis

Nuo išdžiuvusio ir sustingusio grunto sluoksnio reikia pašalinti prie paviršiaus neprilipusius užpildus ir voleliu arba gumine glaistykle uždėti viršutinį **Mapefloor Finish 415** sluoksnį. Gali prireikti antro dangos sluoksnio, priklausomai nuo spalvos. Geram sluoksnių sukibimui užtikrinti antrąjį sluoksnį reikia užtepti per 24 valandas.

### Elastinga daugiasluoksnė neslidi danga stovėjimo aikštelėms, storis 2.5 – 4.5 mm

#### a. Gruntavimas

Prieš liejant **Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400**, paviršių visuomet reikia nuvalyti ir nugruntuoti, pvz. su „**Primer SN**“. Gruntą geriausia tepti lygia betono glaistykle ar grėbliu. Užtepus gruntą, visos poros ar oro ertmės ant betono paviršiaus turi užsipildyti, o paviršius turi būti padengtas ištisai, nepaliekant sausų vietų. Tik užtepus gruntą, paviršių reikia apibarstyti 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso kvarcinio smėlio sluoksniu, kad vėliau liejama danga gerai sukibtų.

#### b. Dengimas keliais sluoksniais

Dantyta (V formos) glaistykle arba betono grėbliu paskleidžiamas reikiamo storio (bent 1 mm) savaime išsilyginantis **Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400** sluoksnis (optimaliausia – sumaišytas su 20 - 30 % 0,1 – 0,3 mm frakcijos kvarcinio smėlio), ir uždengiamas 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso smėlio sluoksniu, kad visiškai susigertų. Taip pat galima naudoti atsparesnius dilimui užpildus, tokius kaip **Emery, boksitas** arba **granitas**.

#### c. Viršutinis sluoksnis

Nuo išdžiuvusio ir sustingusio atsparumą dilimui suteikiančio sluoksnio reikia pašalinti prie paviršiaus neprilipusius užpildus ir voleliu bei gumine glaistykle uždėti viršutinį **Mapefloor Finish 415** sluoksnį. Gali prireikti antro dangos sluoksnio, priklausomai nuo spalvos. Geram sluoksnių sukibimui užtikrinti antrąjį sluoksnį reikia užtepti per 24 valandas.

### Elastinga daugiasluoksnė neslidi danga stovėjimo aikštelėms, storis 3 – 4 mm

#### a. Gruntavimas

Prieš liejant **Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400**, paviršių visuomet reikia nuvalyti ir nugruntuoti, pvz. su „**Primer SN**“. Gruntą geriausia tepti lygia betono glaistykle ar grėbliu. Užtepus gruntą, visos poros ar oro ertmės ant betono paviršiaus turi užsipildyti, o paviršius turi būti padengtas ištisai, nepaliekant sausų vietų. Tik užtepus gruntą,

paviršių reikia apibarstyti 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso kvarcinio smėlio sluoksniu, kad vėliau liejama danga gerai sukibtų.

#### b. Dengimas keliais sluoksniais

Dantyta (V formos) glaistykle arba betono grėbliu paskleidžiamas reikiamo storio (bent 1 mm) savaime išsilyginantis **Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400** sluoksnis (optimaliausia – sumaišytas su 20 - 30 % 0,1 – 0,3 mm frakcijos kvarcinio smėlio), ir uždengiamas 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso smėlio sluoksniu, kad visiškai susigertų. Taip pat galima naudoti atsparesnius dilimui užpildus, tokius kaip **Emery, boksitas** arba **granitas**.

#### c. Viršutinis sluoksnis

Nuo išdžiuvusio ir sustingusio atsparumą dilimui suteikiančio sluoksnio reikia pašalinti prie paviršiaus neprilipusius užpildus ir voleliu bei gumine glaistykle uždėti viršutinį **Mapefloor Finish 415** sluoksnį. Gali prireikti antro dangos sluoksnio, priklausomai nuo spalvos. Geram sluoksnių sukibimui užtikrinti antrąjį sluoksnį reikia užtepti per 24 valandas.

### Daugiasluoksnė neslidi danga su atskiru membraniniu sluoksniu stovėjimo aikštelėms; storis 4,5 – 6,5 mm

#### a. Gruntavimas

Prieš liejant „**Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400 / Purtop 1000**“, paviršių visuomet reikia nuvalyti ir nugruntuoti, pvz. su **Primer SN**. Gruntą geriausia tepti lygia betono glaistykle ar grėbliu. Užtepus gruntą, visos poros ar oro ertmės ant betono paviršiaus turi užsipildyti, o paviršius turi būti padengtas ištisai, nepaliekant sausų vietų. Tik užtepus gruntą, paviršių reikia apibarstyti 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso kvarcinio smėlio sluoksniu, kad vėliau liejama danga gerai sukibtų.

#### b. Membrana

Dantyta (V formos) glaistykle arba betono grėbliu paskleidžiamas reikiamo storio (bent 1,5 mm) savaime išsilyginantis **Mapefloor PU M / Mapefloor PU 400** membraninis sluoksnis. Jei darbą reikia atlikti greičiau ir našiau, naudokite „**Purtop**“ linijos produktus (pvz., **Purtop 1000**). Šis membraninis sluoksnis turi būti bent 2 mm storio, užliejamas dvipakopiu aukšto slėgio reaktyviu siurbliu.

#### c. Dengimas keliais sluoksniais

Dantyta (V formos) glaistykle arba betono grėbliu per 24 val. (2 val., jei naudojamas Purtop produktų linijos membraninis sluoksnis) paskleidžiamas reikiamo storio (bent 1 mm) savaime išsilyginantis **Mapefloor PU Flexibinder / Mapefloor PU 410** (optimaliausia – sumaišytas su 20 - 30 % 0,1 – 0,3 mm frakcijos kvarcinio smėlio) ir uždengiamas 0,4 – 0,8 mm arba 0,7 – 1,2 mm frakcijos sauso smėlio sluoksniu, kad visiškai susigertų. Taip pat galima naudoti atsparesnius dilimui užpildus, tokius kaip **Dynagrip, Emery, boksitas** arba **granitas**.



### c. Viršutinis sluoksnis

Nuo išdžiuvusio ir sustingusio atsparumą dilimui suteikiančio sluoksnio reikia pašalinti prie paviršiaus neprilipusius užpildus ir voleliu arba gumine glaistykle uždėti viršutinį Mapefloor Finish 415 sluoksnį.

Gali prireikti antro dangos sluoksnio, priklausomai nuo spalvos. Geram sluoksnių sukibimui užtikrinti antrąjį sluoksnį reikia užtepti per 24 valandas.

### VALYMAS

Po darbo visus įrankius ir įrenginius reikia nedelsiant išplauti, naudojant skiediklį ar kitas poliuretano tinkamas valymo priemones.

Pastaba: Negalima naudoti techninio spirito! Sustingusią medžiagą galima tik mechaniškai nugramdyti.

### IŠEIGA

Viršutinio sluoksnio liejimui:  
- apie 0,6-1,2 kg/m<sup>2</sup> vienam sluoksniui.  
Sunaudojamo produkto kiekis priklauso nuo temperatūros ir dengiamo paviršiaus lygumo, o taip pat reikiamo neslidaus sluoksnio storio.

### PAKUOTĖ

12,5 kg maišai:  
A komponento = 10 kg ir  
B komponento = 2.5 kg.

### LAIKYMAS

A komponento eksploatacinės savybės išlieka 24 mėn., o B komponento – 6 mėn., laikant nuo +5 iki +30°C temperatūroje neatidarytoje originalioje pakuotėje.

**Mapefloor Finish 415: Dvikomponentė poliuretano danga stovėjimo aikštelėms.**  
Produkto techninės charakteristikos atitinka EN 13813 ir EN 1504-2 standartų reikalavimus dangoms (C) pagal PI, IR, PR ir MC apsaugos principus

## TECHNINIAI DUOMENYS (tipinės vertės)

PRODUKTO IDENTIFIKAVIMO INFORMACIJA	A komponentas	B komponentas	
Spalva:	spalvotas	tamsiai rudas	
Išvaizda:	tirštas skystis	skystis	
Tankis (g/cm <sup>3</sup> ):	1.56	1.23	
Klumpumas pagal Brookfieldą prie +23°C (mPa•s):	apie. 5 000	apie. 170	
NAUDOJIMO INFORMACIJA			
Maišymo santykis:	100:25 A komponentas: B komponentas		
Mišinio spalva:	spalvotas		
Mišinio konsistencija:	tirštas skystis		
Mišinio tankis (kg/m <sup>3</sup> ):	1 480		
Mišinio klumpumas pagal Brookfieldą (mPa•s):	apie.. 2 000		
Darbinės temperatūros ribos:	+10°C - 30°C		
Paruošto mišinio sunaudojimo laikas (EN 9514):	30 min.		
IŠDŽIUUVUSIO PRODUKTO SAVYBĖS (7 dienos prie +50°C)			
Galima vaikščioti:	24 val.		
Visiškai sustingsta:	7 dienos		
Tempiamasis stipris (DIN 53504):	18 N/mm <sup>2</sup>		
Nutraukiamasis pailgėjimas (DIN 53504):	apie. 60 %		
Atsparumas plyšimui (ISO 34-1):	100 N/mm		
Kietumas pagal Šoro skalę D (ISO 868:2003):	75 (1s)		
Atsparumas trinčiai pagal Taber (CS 17 / 1000 g / 1000 ciklai):	110 mg		
Produkto ar sistemos darbinės charakteristikos	Bandymo metodai	EN 13813 standarto reikalavimai sintetinės dervos dangoms	Produkto ar sistemos efektyvumas
Atsparumas dilimui:	EN 13892-4	< AR1	AR0,5 *
Sukibimo stiprumas:	EN 13892-8:2004	> 1.5 N/mm <sup>2</sup>	> 2.0 N/mm <sup>2</sup>
Atsparumas smūgiams:	EN 6272-1	> IR 4	> IR 4
Reakcija į ugnį:	EN 13501-1	Deklaruojama vertė	D <sub>fl</sub> - s1**

\* koreliacija pagal Taber bandymą (EN ISO 5470-1)

Produkto ar sistemos darbinės charakteristikos	Bandymo metodai	EN 1504-2 standarto reikalavimai	Produkto ar sistemos efektyvumas
Atsparumas dilimui:	EN ISO 5470-1	< 3000 mg H22/1000 ciklai/apkrova 1000 g	< 150 mg
CO <sub>2</sub> pralaidumas:	EN 1062-6	CO <sub>2</sub> pralaidumas SD > 50 m	Sd > 50 m**
Pralaidumas vandens garams:	EN ISO 7783	I klasė: Sd < 5 m II klasė: 5 m < Sd < 50 m III klasė: Sd > 50 m	Class II klasė**
Kapiliarinis vandens įgeriamumas ir	EN 1062-3	w < 0.1 kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup>	w < 0.01 kg/m <sup>2</sup> *h <sup>0.5</sup>
Sukibimas po terminio sendinimo. Pagrindo duomenys: MC (0.40) pagal EN 1766 standartą. Naudojimui lauke veikiant druskų tirpalais. Atsparumo šalčiui druskų tirpale ciklai (50 x) ir Cikliško kaitinimo-vėsinimo (terminis smūgis) ciklai (10 x):	EN 13687-1 EN 13687-2	Po terminio sendinimo ciklų: a) nėra burbuliukų, įtrūkimų ar atplaišių b) atplėšimo bandymas vidutiniškai (N/mm <sup>2</sup> )  Plyšius dengiančios arba elastingos sistemos Nesant eismo: ≥ 0.8 (0.5) Esant eismui: ≥ 1.5 (1.0) Kietos sistemos Nesant eismo: ≥ 1.0 (0.7) Esant eismui: ≥ 2.0 (1.5)	no bubbles, cracks or delamination > 1.5 N/mm <sup>2</sup> **
Atsparumas smūgiams:	EN 6272-1	I klasė: > 4 Nm II klasė: > 10 Nm III klasė: > 20 Nm	I klasė**
Atplėšimo bandymas pagrindo duomenys: MC (0.40) pagal EN 1766 standartą, stūgimo laikas 7 dienos:	EN 1542	Vidutiniškai (N/mm <sup>2</sup> ) <u>Plyšius dengiančios arba elastingos sistemos</u> Nesant eismo: ≥ 0.8(0.5) Esant eismui: ≥ 1.5 (1.0) <u>Kietos sistemos</u> Nesant eismo: ≥ 1.0 (0.7) Esant eismui: ≥ 2.0 (1.5)	> 1.5 N/mm <sup>2</sup> **
Reakcija į ugnį:	EN 13501-1	Deklaruojama vertė	D <sub>fl-s1</sub> **

\*\* sistemos efektyvumas

## PARUOŠIMO IR NAUDOJIMO SAUGOS NURODYMAI

Instrukciją dėl saugaus produkto naudojimo galite rasti saugos duomenų lape, kurį rasite [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

PRODUKTAS SKIRTAS NAUDOTI PROFESIONALAMS.

## ĮSPĖJIMAS

Nors techninė informacija ir rekomendacijos šiame produkto duomenų lape yra pateiktos pagal geriausias turimus mūsų duomenis ir patirtį, bet kuriuo atveju visą aukščiau pateiktą informaciją reikia vertinti kaip rekomendacinę ir įsitikinti jos tikslumu ilgą laiką ją naudojant; dėl šios priežasties asmuo, norintis naudoti produktą, iš anksto turi įsitikinti, kad jis tinka pagal norimą naudoti paskirtį. Bet kuriuo atveju naudotojas pats yra atsakingas už visas produkto naudojimo pasekmes. Visais atvejais vartotojas pats atsako už visas pasekmes, susijusias su produkto naudojimu.

Dabartinę techninių duomenų lapo versiją rasite mūsų internetinėje svetainėje [www.mapei.no](http://www.mapei.no)

## TEISINIS PRANEŠIMAS:

Šio techninio duomenų lapo (TDL) turinį galima kopijuoti į kitą su projektu susijusį dokumentą, tačiau tas dokumentas nepapildo ir nepakeičia TDL numatytų MAPEI gaminio montavimo metu galiojančių reikalavimų. Naujausią TDL ir informaciją apie garantiją galite atsisiųsti iš svetainės [www.mapei.no](http://www.mapei.no)  
**ESANT BET KOKIEMS ŠIAME TDL ARBA JO PAGRINDU PARENGTUOSE DOKUMENTUOSE PATEIKIAMŲ FORMULUOČIŲ ARBA REIKALAVIMŲ PAKEITIMAMS, MAPEI NEPRISIIMA ATSAKOMYBĖS.**

**Visa trūkstama informacija apie produktą galima pagal užklausimą ir [www.mapei.no](http://www.mapei.no)**



BUILDING THE FUTURE